

Реле потока магнитно-индуктивное серии FIS

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: hgs@nt-rt.ru || сайт: <https://hnbг.nt-rt.ru/>

Магнитно-индуктивный зонд потока FIS



- Измерение потока в проводящих жидкостях
- Измерительный зонд для трубопроводов в широком диапазоне диаметров
- Высококачественные материалы
- Нет движущихся частей
- Замена датчика без потери рабочей среды

Характеристики

Магнитно-индуктивные зонды потока FIS встраиваются в трубопровод с помощью прилагаемых приварных муфт (DN 50..DN 400) или с помощью пластмассового фиксирующего хомута (DN 50..DN 150).

Весь измерительный зонд можно снять, не открывая доступ к рабочей среде, поэтому в случае неисправности заменяется только электронная часть.

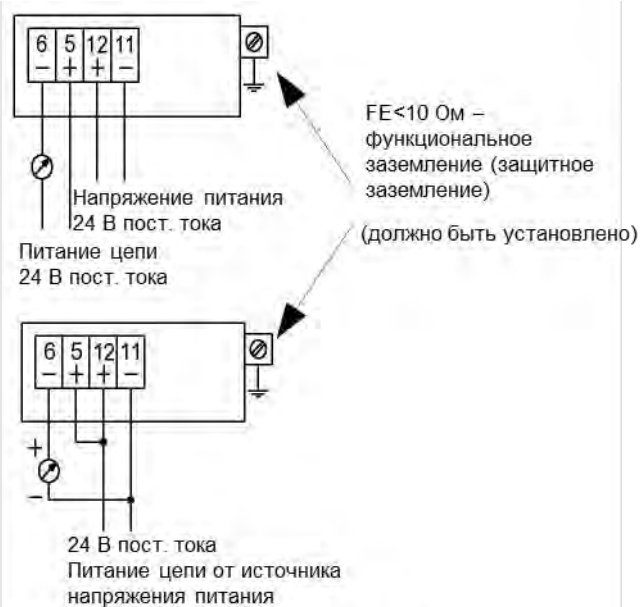
Когда электрический проводник перемещается под прямым углом к магнитному полю, это перемещение индуцирует в проводнике напряжение U . При таком принципе измерения электропроводящая среда является проводником. Магнитное поле B поперечно направлению потока. Индуцированное напряжение U прямо пропорционально локальной скорости потока V .

Технические данные

Датчик	Магнитно-индуктивный
Номинальный диаметр	Штуцер приварной DN 50...300 Втулка врезная DN 50...150
Технологическое соединение	Приварной штуцер, врезная втулка
Диапазоны измерения	Полный диапазон измерения – 1...8 м/с шагом 1 м/с
Точность измерения:	±5% от измеренного значения (при калибровке на месте ±2% от измеренного значения), от 3 см/с
Повторяемость	±2% от измеренного значения
Постоянная времени	5 секунд, фиксированная
Рабочая среда	Проводящие, в значительной степени однородные жидкости, пасты и суспензии, также содержащие твердые компоненты
Электрическая проводимость	мин. 20 мСм/см
Температура рабочей среды	-25...+150 °C
Температура окружающей среды	-25...+60 °C
Рабочее давление	Для приварного штуцера – макс. 25 бар Для врезной втулки – макс. 10 бар

Материалы	Датчик	Нержавеющая сталь 1.4435
	Изоляция	Керамика (оксид циркония)
	Врезная втулка	Полипропилен, 1.4305
	Корпус электроники	Нержавеющая сталь 1.4305, фторэластомер и клингерит
Напряжение питания	24 В пост. тока ±10 %	
Потребляемый ток	50 мА (при 24 В пост. тока и 20 °C)	
Выход	4..20 мА (пассивный токовый выход) сопротивление нагрузки макс. 500 Ом	
Защита от проникновения жидкости и пыли	Резьбовой кабельный ввод – IP 65 Круглый штекерный разъем – IP 67	
Вес	2,4 кг без врезной втулки	
Соответствие	CE	

Электропроводка



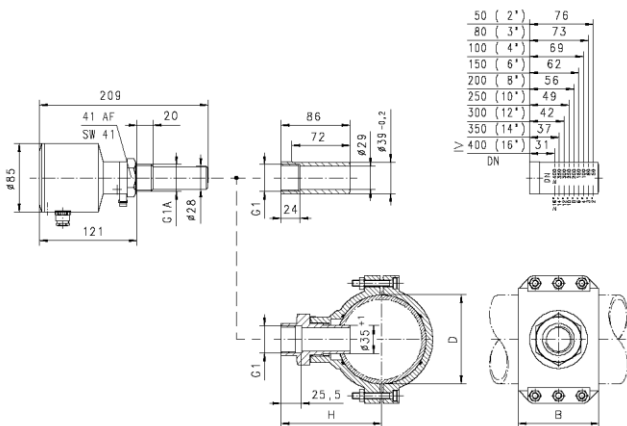
Для модели с круглым штекерным разъемом:



- 1 = напряжение питания 24 В
- 2 = токовый контур (+)
- 3 = ЗАЗЕМЛЕНИЕ (0 В)
- 4 = токовый контур (-)



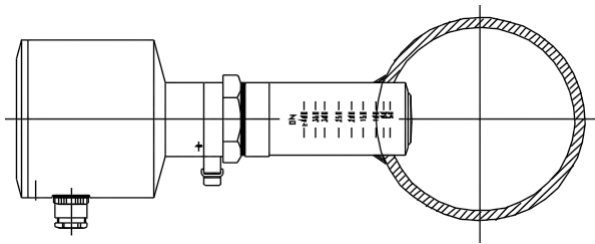
Размеры



Правила обращения и эксплуатации

Установка

Магнитно-индуктивные зонды FIS устанавливаются в трубопровод с помощью прилагаемых приварных муфт или с помощью пластмассового фиксирующего хомута (\geq DN 50 / \geq G 2). См. схемы для определения монтажного положения и глубины.



Приварите штуцер, соблюдая маркировку, в соответствии с его номинальным диаметром, не допуская перекосов.

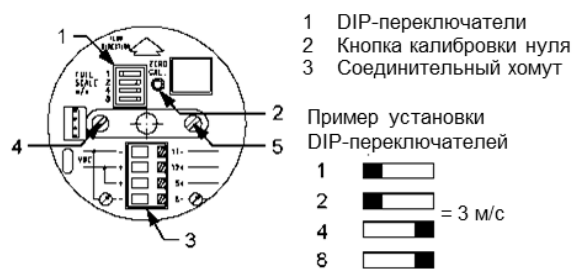
Длина прямых участков на входе и выходе должна составлять не менее 10-кратного диаметра трубопровода. Приварите соединительную муфту под прямым углом к оси трубопровода (см. маркировку = наружный диаметр трубопровода, для $>$ DN 400 также на 400). Не допускайте перекосов. Зонд должен легко ввинчиваться. После ввинчивания можно отрегулировать положение зонда, вращая его.

Весь измерительный зонд можно снять, не открывая доступ к рабочей среде, поэтому в случае неисправности заменяется только электронная часть.

Электрическое соединение выполняется после открытия крышки (крышка не теряется благодаря кабелю заземления). Поэтому полностью выкрутите из крышки три винта с внутренним отверстием под шестигранник. (Следите, чтобы не потерять их)

Стрелка на электронной вставке должна указывать направление потока (ослабьте болты 4 и 5 примерно на 2 или 3 оборота. Не снимайте полностью!) Поверните электронный компонент соответствующим образом, а затем снова затяните болты. Выравнивание стрелки не имеет ничего общего с выравниванием корпуса. Это можно сделать в любое время, не влияя на выравнивание внутреннего компонента.

Значение полной шкалы диапазона измерения уже настроено на заводе-изготовителе надлежащим образом с помощью DIP-переключателей (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 м/с, см. рисунок). Цифры рядом с DIP-переключателями действительны.



Настройка нуля:

- Полностью заполните трубопровод рабочей средой.
- Скорость потока в трубопроводе должна быть «нулевой».
- Нажмите кнопку «ZERO CAL» (КАЛИБРОВКА НУЛЯ).
- Автоматическая калибровка устройства завершится через одну минуту.

При вводе устройства в эксплуатацию выполняется автоматическая самодиагностика. Состояние устройства сигнализируется на токовом выходе:

- 3 мА Продолжается самодиагностика устройства или обнаружена ошибка
- 4-20 мА Устройство находится в режиме измерения и отображает скорость потока, измеренную в данный момент.

Код для заказа

FIS

○=Опция

1. Номинальный диаметр		
025	DN 25 (приварной штуцер)	
050	DN 50 (врезная втулка)	
065	DN 65 (врезная втулка)	
080	DN 80 (врезная втулка)	
100	DN 100 (врезная втулка)	
125	DN 125 (врезная втулка)	
150	DN 150 (врезная втулка)	
2. Технологическое соединение		
V	Приварной штуцер	•
B	Врезная втулка	•
3. Материал для механического соединения		
K	Нержавеющая сталь (приварной штуцер)	•
B	Полипропилен (врезная втулка)	•
4. Максимальное значение диапазона измерения		
001	1 м/с	
002	2 м/с	
003	3 м/с	
004	4 м/с	
005	5 м/с	
006	6 м/с	
007	7 м/с	
008	8 м/с	
5. Электрическое подключение		
G	Резьбовой кабельный ввод Pg 9 без кабеля	
S	○ Для круглого штепсельного разъема M12x1, 4-контактного	

Принадлежности

- Кабель / круглый штепсельный разъем (КВ...) См. дополнительную информацию в разделе «Принадлежности»

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: hgs@nt-rt.ru || сайт: <https://hnbг.nt-rt.ru/>